

SOCLE EN
PLEXI-GLACE
POUR RÉPLIQUE
DE POING

Attention, cette réalisation est une conception. Elle ne s'adresse pas à des novices en bricolage. Vous devez être capable de travailler le Plexi-glace.

Pas besoin d'un outillage sophistiqué, il faut juste : de la récup, de l'imagination et du temps.

PS : le concepteur de ce tutoriel, ainsi que l'association US79, ne sauraient être tenus responsables des éventuels problèmes qui résulteraient ou découleraient de ce processus de fabrication.

Tuto fait par GOKU le 17 Février 2012

Réalisation du socle.

Matériels et outils nécessaires.




1. Chute de plexi-glace
2. Un découpeur thermique avec des gants de protection contre la chaleur.
3. Scie à métaux, lime, cutter, papier de verre

Les ingrédients: un rectangle de Plexi-glace de ...cm* de long et ...cm* de large.

Conception du socle

Ca commence par une bonne découpe ! Il y a plusieurs façon de découper* le plexi.

Tout d'abord découpez le en rectangle, (la longueur et la largeur dépendent de la réplique, pour mon Glock G18C j'ai pris une chute que j'avais déjà de 17.5cm de long et 7.2cm de large.

Ensuite l'on pratique un entaille centré, sur l'une des entremîtes, suffisamment large pour poser la réplique. Les mesures de l'entaille sont : 2cm pour , 3cm pour , et 4cm pour .



L'on peu lui donner la forme que l'on désire, moi je l'es fait carré, mais on peu la faire rond, ovale, etc. etc....

Je donne des dimensions à titre indicatif, il va de soit qu'elle dépendent directement de la réplique, ce qu'il faut savoir c'est que l'entaille doit être un peu plus large que la réplique à l'endroit précis ou elle va reposé sur le socle. ←



Mise en forme du socle.

Pour donner sa forme au plexi, il faut le chauffer au décapeur thermique, alors il faut faire attention de ne pas mettre le décapeur trop prêt du plexi sinon il fond et on obtient un aspect grillé plutôt moche.

Donc on commence par repérer l'endroit ou on va plier le plexi, puis on le chauffe en lui donnant la forme voulu.



Et voila, tant qui est encore chaud, pendant quelle seconde, (attention cela va très vite) il reste malléable, et on peu encore corrigé sa forme, sinon il faut le réchauffer et ainsi corrigé l'angle et la droiture.



Le support est fait en plexi, parce que je trouve plus jolie transparent, mais il peu être fait en PVC en utilisant la même technique, il suffira simplement de le peindre après réalisation.