

MOSFET AB

Attention, cette réalisation n'est un custom et non un simple upgrade, il s'agit d'une conception. Elle ne s'adresse pas à des novices en bricolage. Vous devez maîtriser la soudure. Réfléchissez bien avant de commencer à tout démonter, couper et souder! Mais comme d'hab, pas besoin d'outils particulier : de l'imagination et du temps.



PS : le concepteur de ce tutoriel, ainsi que l'association US79, ne sauraient être tenus responsables des éventuels problèmes qui résulteraient ou découleraient de ce processus de fabrication.

Tuto fait par GOKU le 18 Aout 2012

Liste matériels et matériaux.

Matériels et matériaux nécessaires à la réalisation du MOSFET

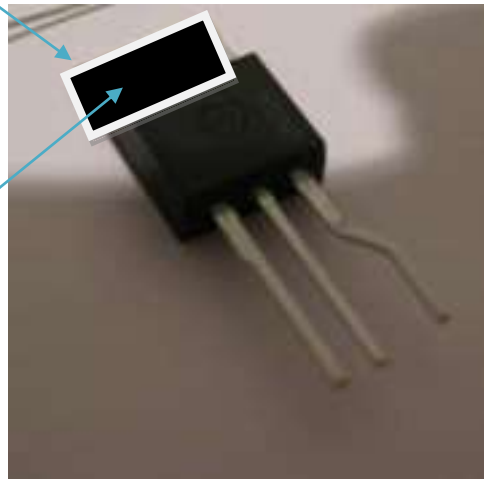
1. 1 Transistor de type IRL 1404 ou à défaut IRL 3803.
2. 1 Transistor de type IRF 4905.
3. 1 Résistance 100 Ohm.
4. 1 Résistance 33 KOhm 1W.
5. 1 Câble noir 0,75mm² minimum.
6. 1 câble rouge 0,75 mm² minimum.
7. De la gaine thermo-rétractable de différente taille.
8. Un fer à souder avec control de température.
9. Du fil pour brasage électronique type HF32 Ø 1mm.

Réalisation du MOSFET.

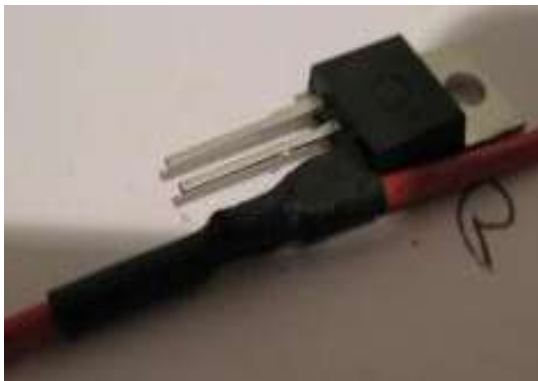
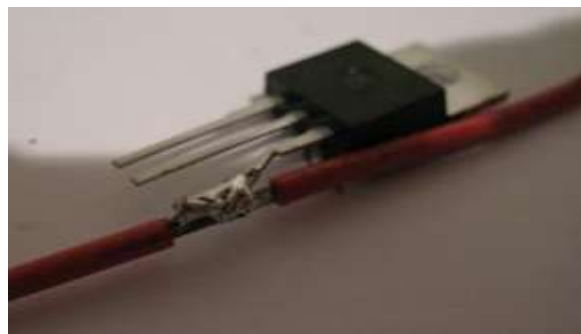
On commence par mettre en forme le transistor IRF 4905 ci-dessous.

Ensuite on enveloppe cette partie avec de la **GT** afin de l'isoler du reste des autres composants que l'on va placer dessus un peu plus tard.

Pas de photo alors insertion forme.



Maintenant souder un fil rouge d'une longueur de 10 cm au moins, sur le bras du transistor que l'on vient de préparer, puis bien entendu il faut le protéger avec de la **GT*** comme sur la photo suivante.



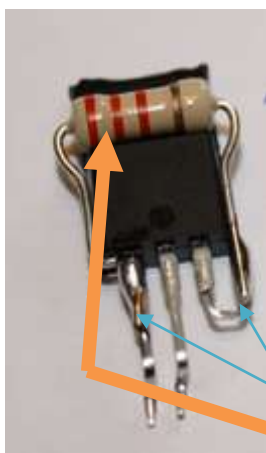
* Dans un souci pratique, je vais nommer la gaine thermo-rétractable **GT**, les transistors **TR** et les résistances **RE**.

GT placé ici



Maintenant il faut mettre en forme le **TR** IRL 1404, mais cette fois-ci il faut le remonter latéralement, en faisant une légère torsade.

Ensuite il faut envelopper le partie haute dans de la **GT** comme pour le premier **TR**, puis il faut souder une **RE** 33 KOhm 1W pour relier deux bras du **TR** entre eux comme sur la photo suivante.



Une fois cela fait, il faut souder un fil noir de 10 cm environ sur le bras du **TR** IRL 1404 que l'on vient de préparer en soudant une **RE** ici.

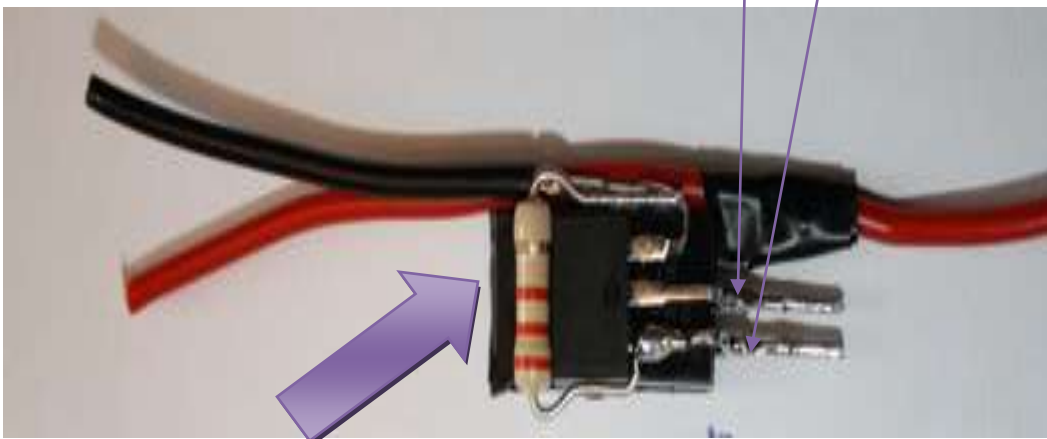
(33 KOhm 1W)



Maintenant il faut souder ensemble les deux **TR** que l'on vient de préparer individuellement .

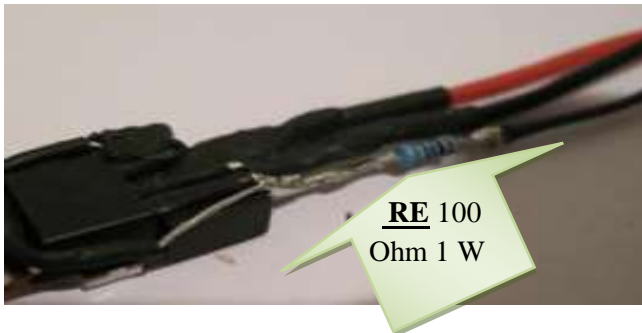
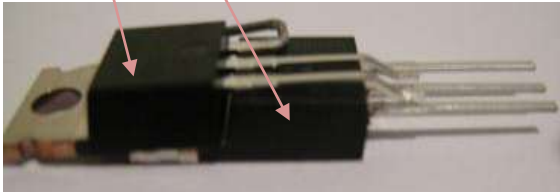
ici et la

La grosse flèche violette montre la **TR** de protection.



Puis on soude sur le bras du milieu un fil noir de 5 à 6 cm environ, puis il faut l'envelopper dans de la GT pour éviter les court-jus

Autre vu ou l'on voit bien les deux **TR** l'un sur l'autre ici et là (photo faite avant soudure)



A présent il faut souder la **RE** 100 Ohm au dernier bras restant celui-ci

Après avoir soudé la **RE** au **TR**, le recouvrir de **GT** comme sur la photo suivante là



Une fois terminé, recouvrir le tout avec de la **GT** afin de bien protéger le MOSFET et d'éviter une fois à l'intérieur de la réplique un court-jus qui pourrait faire griller le MOSFET et la réplique.

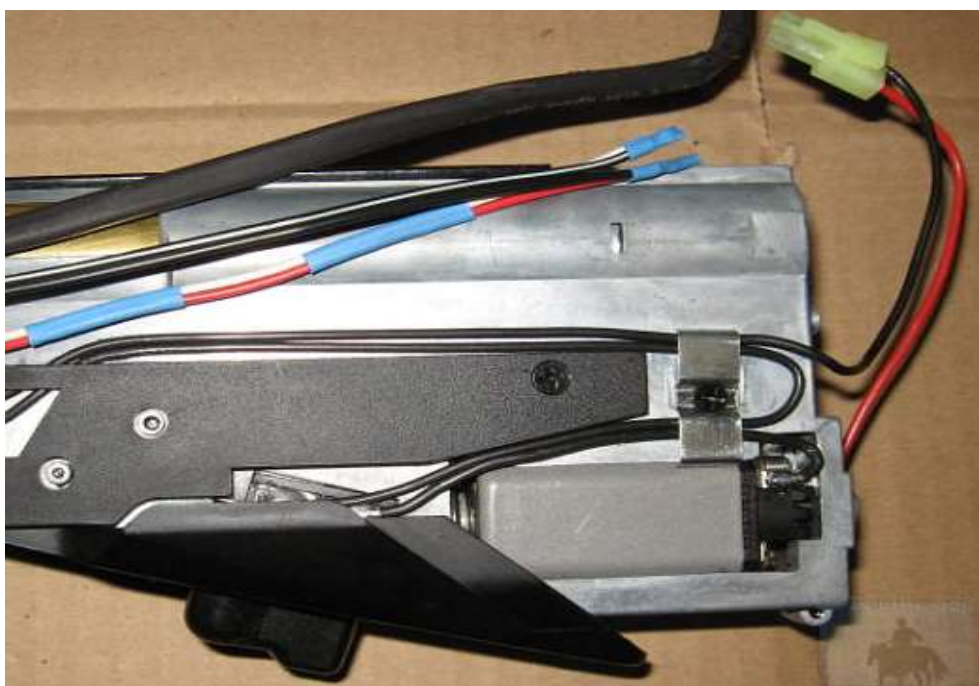


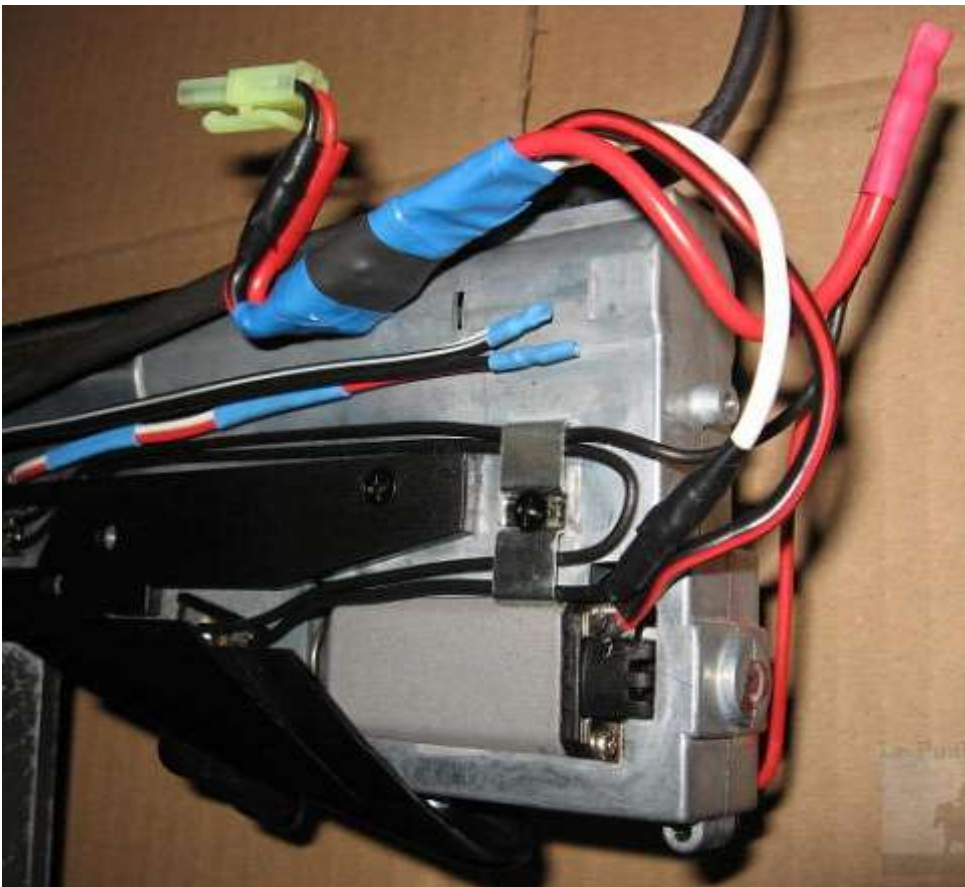
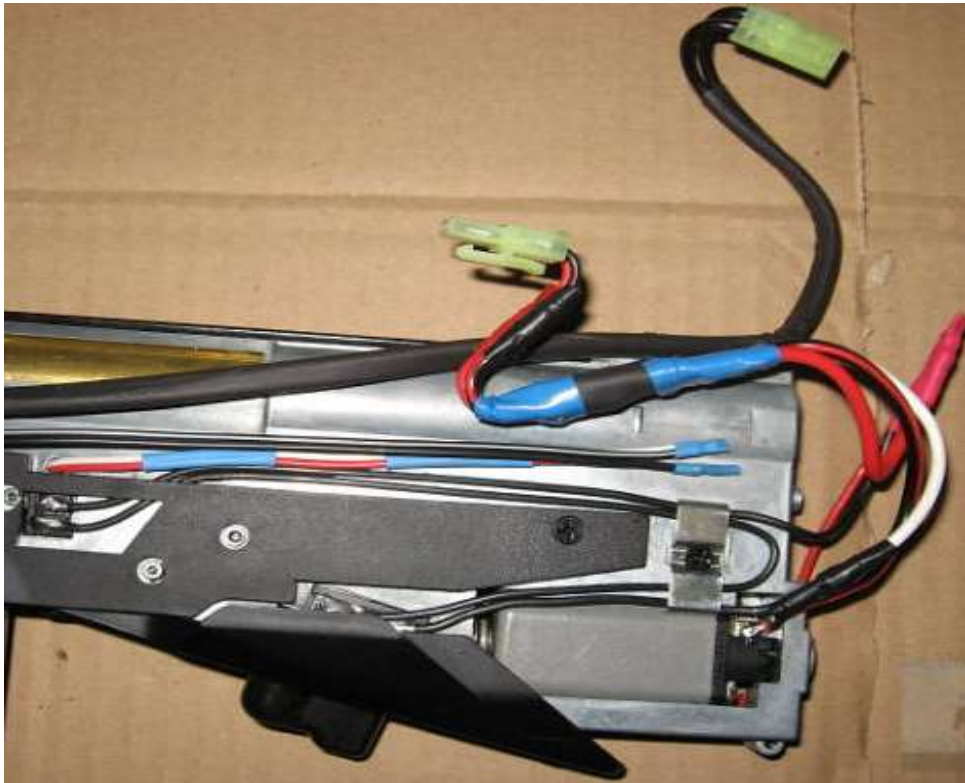
Voici le résultat final

Etape suivante le branchement
dans la réplique .

Moi je possède un FA-MAS Cybergun donc les photos sont pour le FA-MAS.

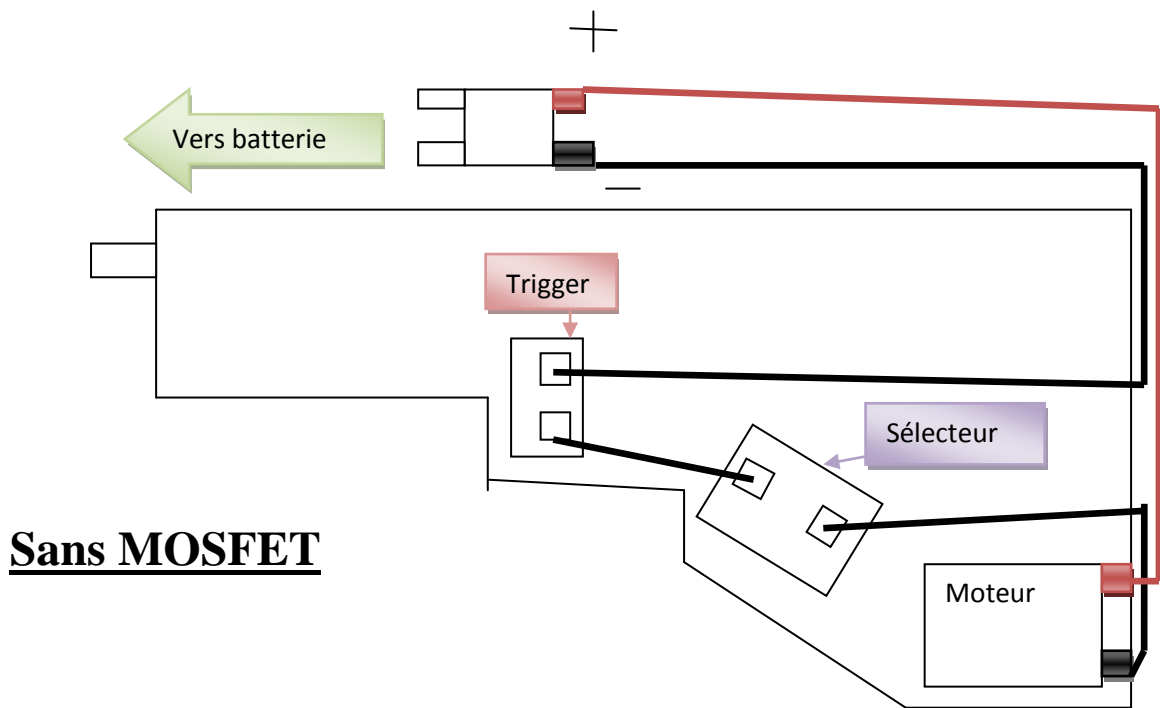
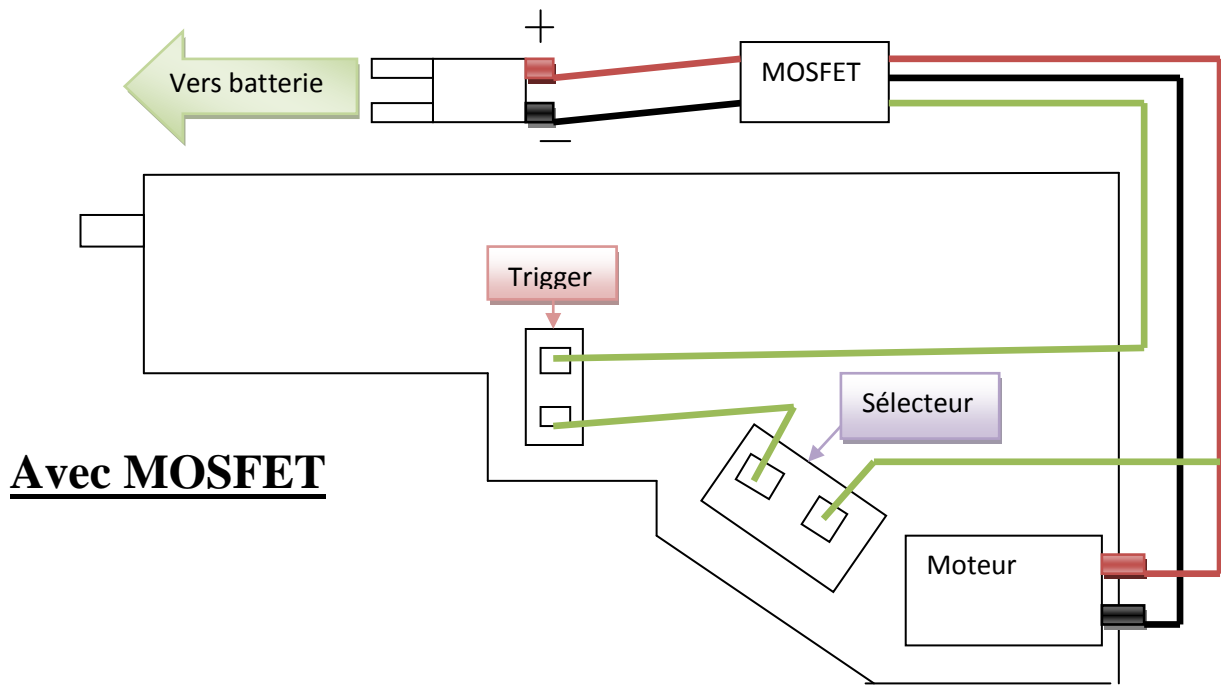
Première photos avant pose du MOSFET.



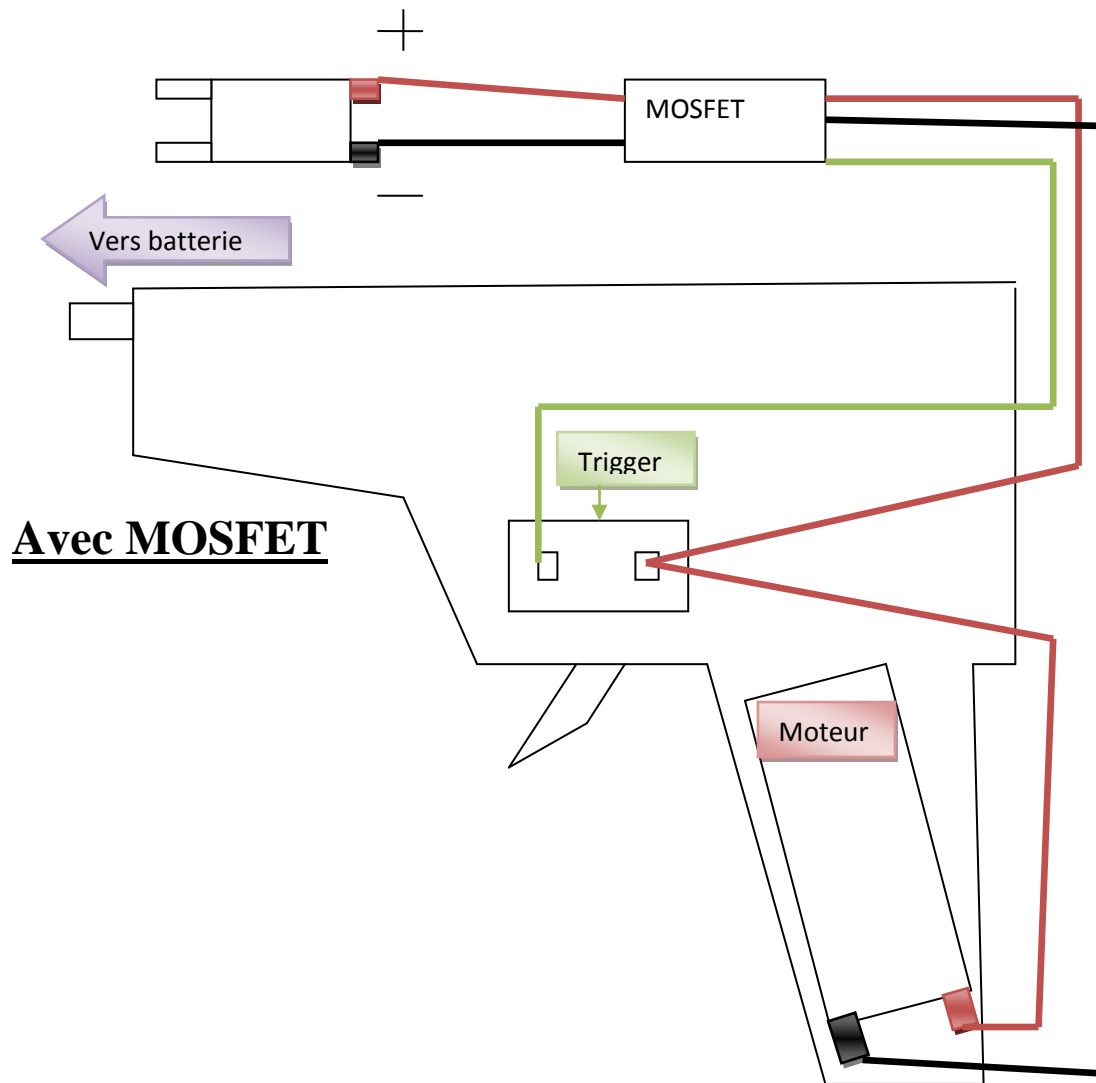


Quelque petit schémas afin de mieux comprendre le branchement.

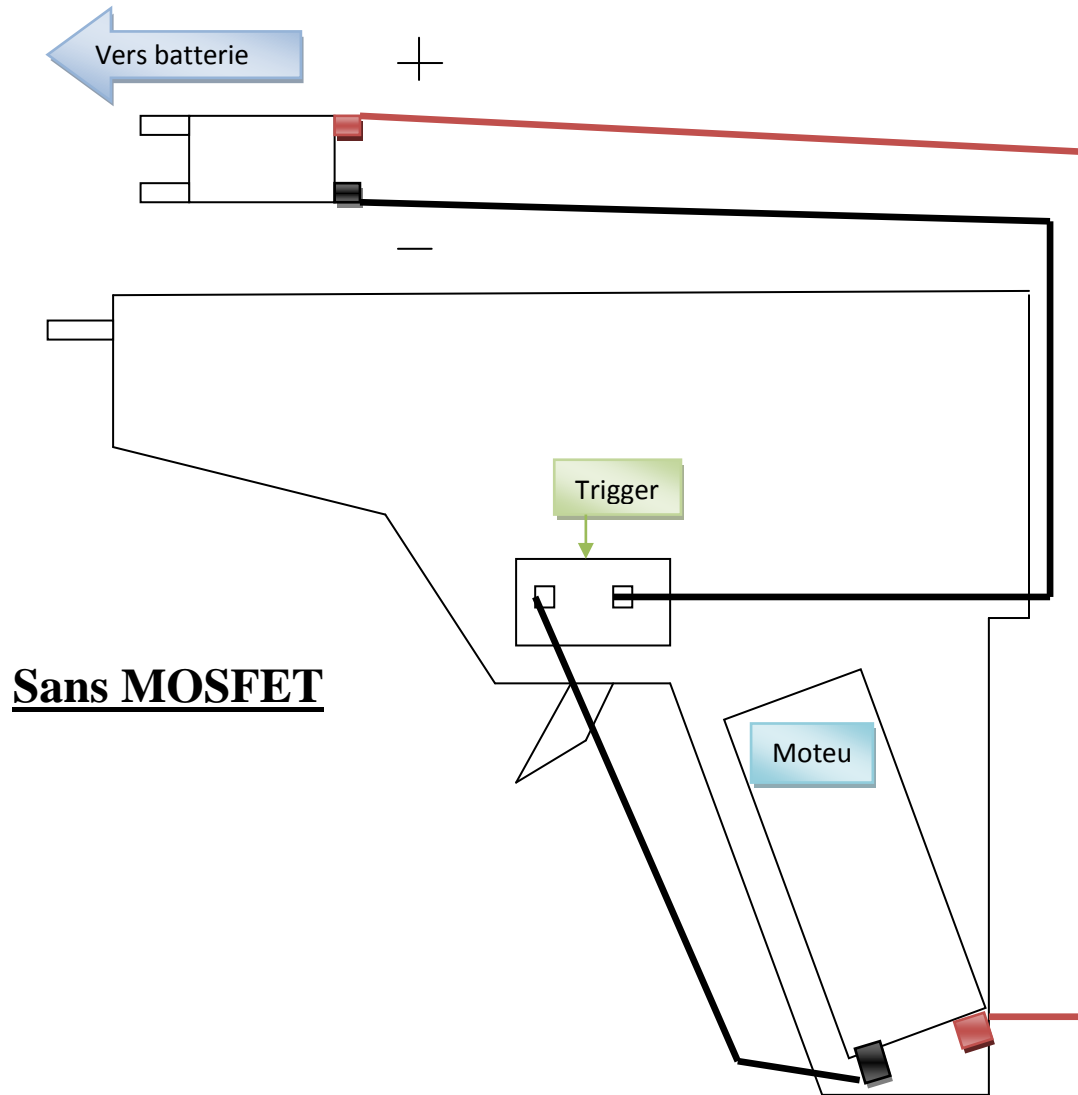
Montage sur FA-MAS



Montage sur M4



Montage sur M4



Petit détail qui peu avoir son importance, j'ai trouvé toutes les pièces pour monter mon **MOSFET** sur me site GO TRONIC : www.gotronic.fr, et ceci pour moins de 10 euros frais de port compris.

Schémas construction MOSFET

